



エアレス アンカー

JASDAQ
証券コード: 3436

AX TYPE

三価クロメート処理品

インチねじは
黄色の樹脂カラーに
衣装替え
いたしました



スリーブの2か所が開く
ダブルの拡張で
強力固着

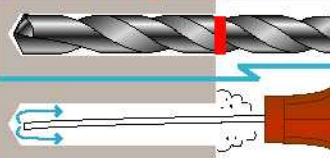
確実な施工の為の施工回転数

10回転

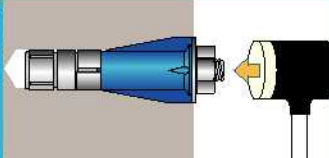
※AX-2050のみ8回転となります。

本体/スリーブ：スチール製
三価クロメート処理

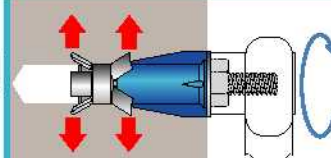
おねじの施工方法



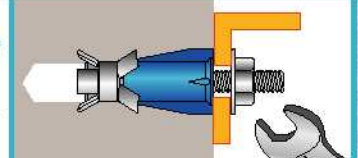
① 所定の径・深さに穿孔。
吸塵機またはダストポンプを
用いて、孔内の切粉を除去。



② ナット・ワッシャーをセットして
プラスチックハンマー等でALCの
面一まで軽く叩き込む。

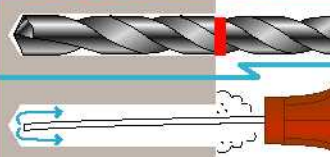


③ ラチェットスパナ等を使用して
所定の施工回転数までねじを締る。

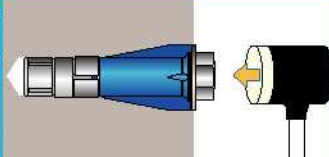


④ ナット・ワッシャーを外して
取付物を設置し、ナットを締付け
て施工完了。

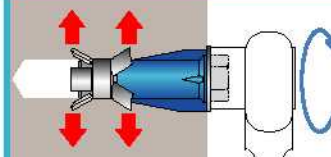
めねじの施工方法



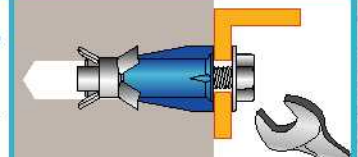
① 所定の径・深さに穿孔。
吸塵機またはダストポンプを
用いて、孔内の切粉を除去。



② ワッシャー、締付け用ボルトを
セットして、プラスチックハンマー
等でALCの面一まで軽く叩き込む。



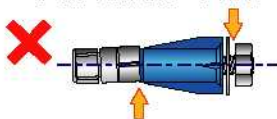
③ ラチェットスパナ等を使用して、
所定の施工回転数までねじを締る。



④ 締付け用ボルトを外して取付物を
設置し、取付け用ボルト物を
締付けて施工完了。

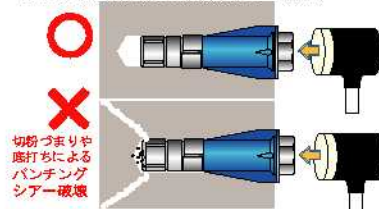
■施工上の注意点(おねじ・めねじ共通)

- ・施工前に、本体とワッシャー・ナットの間にすきまのない事を確認してください。
- ・締め付け時には必ず、付属のワッシャーをして締め付けを行ってください。



- ・本体とスリーブ拡張部がたががない事を確認してください。

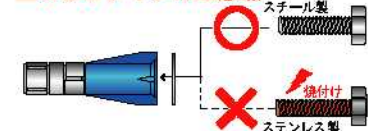
- ・孔内の切粉は念入りに除去して下さい。



切粉つまりや底打ちによるパンチングシアー破壊

- ・ALCパネルの破壊を防ぐために、下孔は所定の穿孔深さであけてください。

■めねじタイプの注意点



- ・めねじタイプ施工時に、ステンレスボルトをご使用になりますと締付けを越えますので施工にはスチール製の締付け用ボルトをご使用下さい。
- ・ステンレスボルトで使いたい場合…スチール製の締付け用ボルトで締め付け、スリーブ拡張後に、締付け用ボルトを外しステンレス製の取付け用ボルトに取り替えてください。

SANKO TECHNO CO., LTD.

